



Fibrabel[®] Prime

Hochwertige MDF-Platte für die Verwendung unter trockenen Bedingungen und insbesondere für die Raumgestaltung und Möbelherstellung. Auf beiden Seiten mit einem weißen und gleichmäßigen UV-Primer industriell beschichtet.

MDF-Platte mit grundierter Oberfläche. Fibrabel Prime hat eine niedrige Formaldehydemission (E1-Klasse). Zudem erfüllt Fibrabel Prime die Anforderungen des California Air Resource Board (Emissionsschutzbehörde Kaliforniens). Laut ASTM E 1333-96 beträgt die Formaldehydemission weniger als 0,11 ppm, was CARB, Phase 2 von der ACTM entspricht. Diese MDF-Platte erfüllt auch die Anforderungen der EPA gemäß TSCA Title VI.

Anwendungen

- Raumgestaltung
- Möbelherstellung

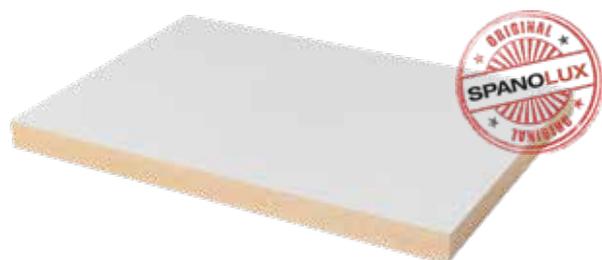
Eigenschaften



L-MDF (EN 622-5)



Streichfertig



Fibrabel[®] Prime

Anwendungen

Fibrabel Prime sorgt für einen ausgezeichneten Farbabschluss bei niedrigen Kosten und wenig Zeitaufwand. Nach dem Entfetten und (leichten) Schleifen kann die Plattenoberfläche sofort mit einer lösemittel- oder wasserbasierenden Beschichtung in der gewünschten Farbe abgeschlossen werden und zwar matt, seidenglänzend oder hochglänzend.

Fibrabel Prime hat eine niedrige Formaldehydemission (E1-Klasse). Sie eignet sich für die Raumgestaltung und Möbelherstellung und ist bei Heimwerkern sehr beliebt.

Der beidseitig industriell aufgebrauchte weiße UV-Primer bietet die folgenden Vorteile:

- Ein glatteres Endergebnis als mit einem von Hand aufgetragenen Primer, teilweise aufgrund der korrekten und kontrollierten Farbverteilung
- Der UV-Primer wird mit UV-Licht gehärtet, so dass eine stoß- und wasserfestere Oberfläche entsteht
- Ausgezeichnete Haftung, sogar bei wasserbasierenden Beschichtungen
- Korrekte Farbwiedergabe des Anstrichs, daher ein perfektes Endergebnis der Farbe
- Kosten- und Zeiteinsparungen: weniger Farbverbrauch aufgrund niedrigerer Saugfähigkeit; und weniger Anstriche erforderlich
- Einfacher Abschluss der Verbindungen und Schrauben mit feinem Füllmaterial und Zwischenschliff

Allgemeine Vorbereitung für den Anstrich

Sorgen Sie dafür, dass sich die MDF-Platten vor dem Aufbringen der Abschlussbeschichtung akklimatisieren: platzieren Sie die Platten in dem Bereich, in dem sie verwendet werden, und stellen Sie sicher, dass die Luftfeuchtigkeit und die Temperatur den Umständen für die spätere Verwendung entsprechen. Dadurch entstehen keine Risse und keine Spannung auf der beschichteten Oberfläche, die durch eine stark schwankende Temperatur oder Luftfeuchtigkeit entstehen können. Reparieren Sie eventuelle Schäden (z. B. um sichtbare Schrauben auf der Oberfläche) mit Materialien, die mit dem folgenden Farbsystem kompatibel sind, z. B. Polyester-Spachtelmasse.

Vorbehandlung der Paneele

Fibrabel Prime entfetten (z.B. mit einer Ammoniaklösung oder einem klassischen Reinigungsmittel); anschließend die Platte mit relativ feinem Schleifpapier (P180 bis P320) leicht schleifen und den Schleifstaub entfernen. Lassen Sie die Oberfläche bei Bedarf trocknen.

Veredelung der Paneele

Veredeln Sie Fibrabel Prime je nach Bedarf mit einem Pinsel, einer Rolle oder einer Lackierpistole, je nach gewählter Farbe. Achten Sie auf die Einhaltung der Grundregeln der Lackierung, um Überschneidungen von Farbmarkierungen, Tropfen usw. zu vermeiden. Achten Sie auch auf die Verarbeitungshinweise des gewählten Beschichtungssystems.

Tragen Sie mindestens zwei Endbeschichtungen auf, um das beste Endergebnis zu erzielen. Zwischen den Beschichtungen vorzugsweise mit Schleifpapier > P200 leicht schleifen.

Hinweis: Endbearbeitung mit Latexfarbe

Das Material ermöglicht die Veredelung mit Latexfarbe. Da Latexfarbe in Bezug auf die Haftung anspruchsvoller ist, empfehlen wir Ihnen, eine hochfeuchtigkeitsbeständige und geeignete Grundierung zu verwenden.

Veredelung der Kanten

Die Kanten von Fibrabel Prime haben eine geringere Dichte als die Oberfläche und absorbieren daher Farbe leichter. Die Kanten müssen gründlich geschliffen und - bei Bedarf mehrfach - mit einem geeigneten Füllgrund gefüllt werden. Nach dem Auftragen von Füllbeschichtungen auf die Kanten können die Fasern quellen.

unter feuchten Bedingungen. Daher ist ein Zwischenschliff erforderlich. Für die Endkörnung von Holzblechmaterial steht auf dem Markt eine große Auswahl an Füllgrundierungen und Polyesterfüllungen zur Verfügung.

Allgemeine Anleitungen

Die MDF-Platte muss in Service-Klasse (Einschränkungen bei Temperatur und Umgebungsfeuchtigkeit) angewandt werden und darf nur in der biologischen Gefährdungsklasse 1 von EN 335-3 verwendet werden. Die Platten müssen vom direkten Kontakt mit Wasser geschützt sein. Sie müssen flach gestapelt werden, auf einer Palette oder mit ausreichender Anzahl von Querträgern. Jeglicher Kontakt mit dem Boden muss vermieden werden. Die Platte dehnt sich aus oder schrumpft bei unterschiedlicher Luftfeuchtigkeit. Stellen Sie sicher, dass Sie geeignete Säge-, Fräs-, Bohrwerkzeuge verwenden.

Fibrabel[®] Prime

Technische Daten

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Bereiche der Nenndicke (mm)				
			> 6 bis 9	> 9 bis 12	> 12 bis 19	> 19 bis 30	> 30 bis 45
Aufquellen der Dicke 24 Stunden	EN 317	%	20	16	14	12	11
Zugfestigkeit	EN 319	N/mm ²	0,45	0,45	0,45	0,45	0,40
Biegefestigkeit	EN 310	N/mm ²	20	20	18	15	14
Biege-Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	1700	1700	1600	1500	1400

Verfügbare Abmessungen und Dicken

Standard-Dicke: 18 mm. Standard-Breite: 1220 mm. Standard-Länge: 2440 mm oder 3050 mm. Andere Abmessungen oder Dicken (12 bis 40 mm) sind auf Anfrage erhältlich. Fibrabel Prime ist auch in einer Version für die Anwendung in feuchten Bedingungen erhältlich: Fibrabel MR Prime. Kontaktieren Sie unser Vertriebsteam oder senden Sie eine E-Mail an info.panels@unilin.com, um weitere Informationen zu erhalten.

Zertifikate

UNILIN Division Panels engagiert sich aktiv für eine nachhaltige Forstwirtschaft. Fibrabel Prime ist bei Bedarf mit PEFC- und FSC-Kennzeichnung erhältlich.

CARBII/TSCAVI
COMPLIANT

