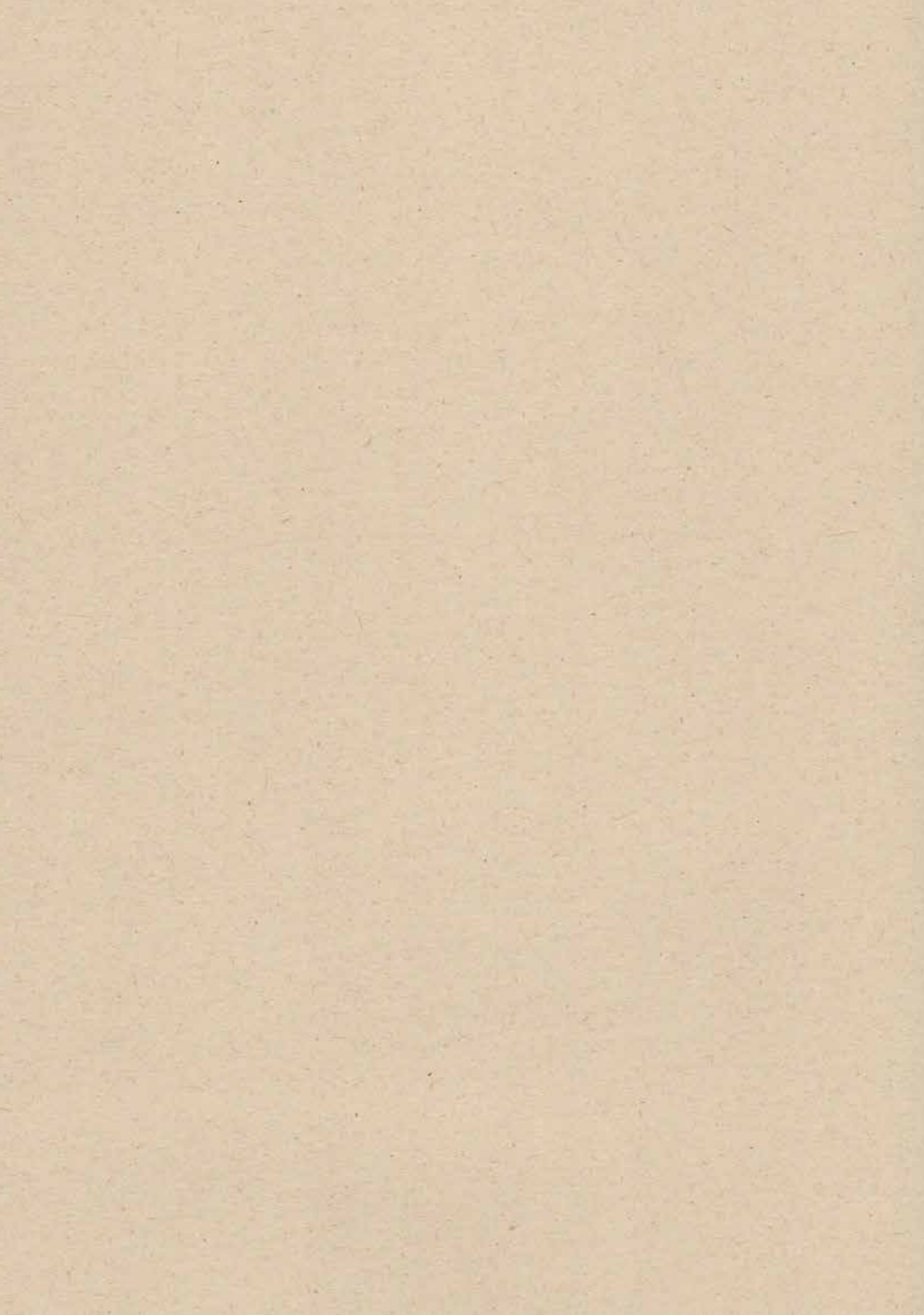




Losán Benelux

ALLGEMEINE BROSCHÜRE LOSÁN BENELUX



EICHE RUSTIKAL VERWITTERT



Grupo Losán

Grupo Losán wurde 1964 in Curtis (Galicien, Spanien) von den Familien López und Sánchez gegründet. Die Gruppe ist aktuell weltweit mit 11 Fabriken in 5 Ländern vertreten und beschäftigt etwa 2.000 motivierte Mitarbeiter. In diesen Fabriken werden, Furniere und Furnierdecks, Echtholzboden, Pappel Sperrholz, melamin beschichtete Platten, Arbeitsplatten und edelfurnierte Platten hergestellt, sowie für die Möbelindustrie als auch für den internationalen Holzgrosshandel.

Eine stabile und zuverlässige Qualität der edelfurnierten Platten ist garantiert durch die Tatsache dass die Furniere innerhalb der Gruppe gemessert und gefügt werden.

Standorte



Losán Gestion
Head Offices, A Coruña (Spanien)



Losán Rumania
Brashov (Rumänien)



Losán Aserpal
Curtis (Spanien)



Losán Benelux
Emmen (Niederlande)



Losán Componentes
Pedro Muñoz (Spanien)



Industrias Losán
Curtis (Spanien)



Losán Pinasa
Fuentes (Spanien)



Losán Tableros
Soria (Spanien)



Losán Manufacturas Timbarni
Los Angeles - Bio Bio (Chile)



Losán Oak Hill Veneer
Troy PA (USA)

Die Produktion in Emmen

Losán Benelux hat die Produktion von Edelfurnierten Platten im Jahr 2003 in Emmen, Niederlande gestartet. Der Hauptanteil der Furnierdecks wird dafür in den Fabriken Losán Rumania und Aserpal (Spanien) hergestellt, mit einem breiten Spektrum an Qualitäten und Abmessungen. Weitere Fabriken innerhalb der Gruppe z.B. in den USA und Chile, in denen Furniere gemessert und gefügt werden, sorgen für eine regelmässige und sichere Versorgung mit Furnierdecks der Fabrik.

Die Furnierdecks werden in einer “kontinuierlichen Presse” verpresst. Diese High-End Technologie hat annähernd keine Limits im Bezug auf Flexibilität, Geschwindigkeit, Zuverlässigkeit und Effizienz.

Im Herbst 2016 wurde ein Investment-Programm gestartet für eine grosse Erweiterung der Fabrikkapazitäten und die Installation einer zweiten Produktionslinie.

Losán Benelux exportiert in mehr als 40 Länder und ist einer der führenden Hersteller von edelfurnierten Platten in Europa.



Emmen, Bürogebäude



Emmen, Produktionshallen und Warenlager



FURNIERTE SPANPLATTE E1

Kern:	Spanplatte E1
Variation:	Spanplatte feuchtebeständig V313, Spanplatte schwerentflammbar B-s1-d0 / B-s2-d0, CARB II
Endstärken:	5 - 61 mm
Abmessungen:	2500x1250 / 2800x2070 / 3050x1250 / 3050x2070 mm
<i>Andere Abmessungen, Ausführungen oder Endstärken auf Anfrage.</i>	

FURNIERTES PAPPEL-SPERRHOLZ E1

Kern:	Pappel Sperrholz E1, Verleimung für Innenbereich
Variation:	Kern Ceiba Sperrholz E1, Verleimung Aussenbereich, schwerentflammbar, CARB II
Endstärken:	4 - 41mm
Abmessungen:	2500x1220 mm
<i>Andere Abmessungen, Ausführungen oder Endstärken auf Anfrage.</i>	



FURNIERTE LEICHTSPANPLATTE E1

Kern:	Leichtspan E1 Rohdichte ca. 450-500 kg/m ³
Variation:	CARB II
Endstärken:	39 / 51 / 61 mm
Abmessungen:	2600x2050 mm
<i>Andere Abmessungen, Ausführungen oder Endstärken auf Anfrage.</i>	

FURNIERTE BIRKEN SPERRHOLZ E1

Kern:	Birke Sperrholz E1, Verleimung für Aussenbereich
Variation:	Leimfuge für Aussen- oder Innenbereich, schwerentflammbar, CARB
Endstärken:	7,5 - 41 mm
Abmessungen:	2500x1250 / 3050x1250 / 3050x1530 mm
<i>Andere Abmessungen, Ausführungen oder Endstärken auf Anfrage.</i>	



FURNIERTE MDF PLATTEN E1

Kern:	MDF E1
Variation:	MDF feuchtebeständig V313, MDF schwerentflammbar B-s1-d0 / B-s2-d0, MDF Light, CARB II
Endstärken:	4 - 41 mm
Abmessungen:	2440x1220 / 2800x2070 / 3050x1220 mm
<i>Andere Abmessungen, Ausführungen oder Endstärken auf Anfrage.</i>	

FURNIERTE TISCHLERPLATTEN E1

Kern:	Tischlerplatte E1 Stab-Mittellage 3-fach
Variation:	Stäbchen-Mittellage, MDF-Toplage, Span-Toplage
Endstärken:	10 - 41 mm
Abmessungen:	2150x1250 / 2500x1250 / 2800x2070 / 3050x2070 mm
<i>Andere Abmessungen, Ausführungen oder Endstärken auf Anfrage.</i>	



FURNIERTE LEICHTBAUPLATTE E1

Kern:	MDF E1 - Rohdichte zwischen 160 und 320 kg/m ³
Variation:	MDF feuchtebeständig V313, schwerentflammbar B-s1-d0 / B-s2-d0, CARB
Endstärken:	39 - 51 - 61 mm
Abmessungen:	2440x1220 / 3050x1220 / 2800x2070 mm
<i>Andere Abmessungen, Ausführungen oder Endstärken auf Anfrage.</i>	

FURNIERTE VERMICULITE A1

Kern:	Vermiculit A1 nicht brennbar
Variation:	650 - 850 kg/m ³
Endstärken:	10 - 30 mm
Abmessungen:	2440x1220 / 3050x1220 mm
<i>Andere Abmessungen, Ausführungen oder Endstärken auf Anfrage.</i>	





BALKENEICHE, SCHWARZ GEKITTET

OBERFLÄCHEN



QUER GEKRATZT



GEBÜRSTET



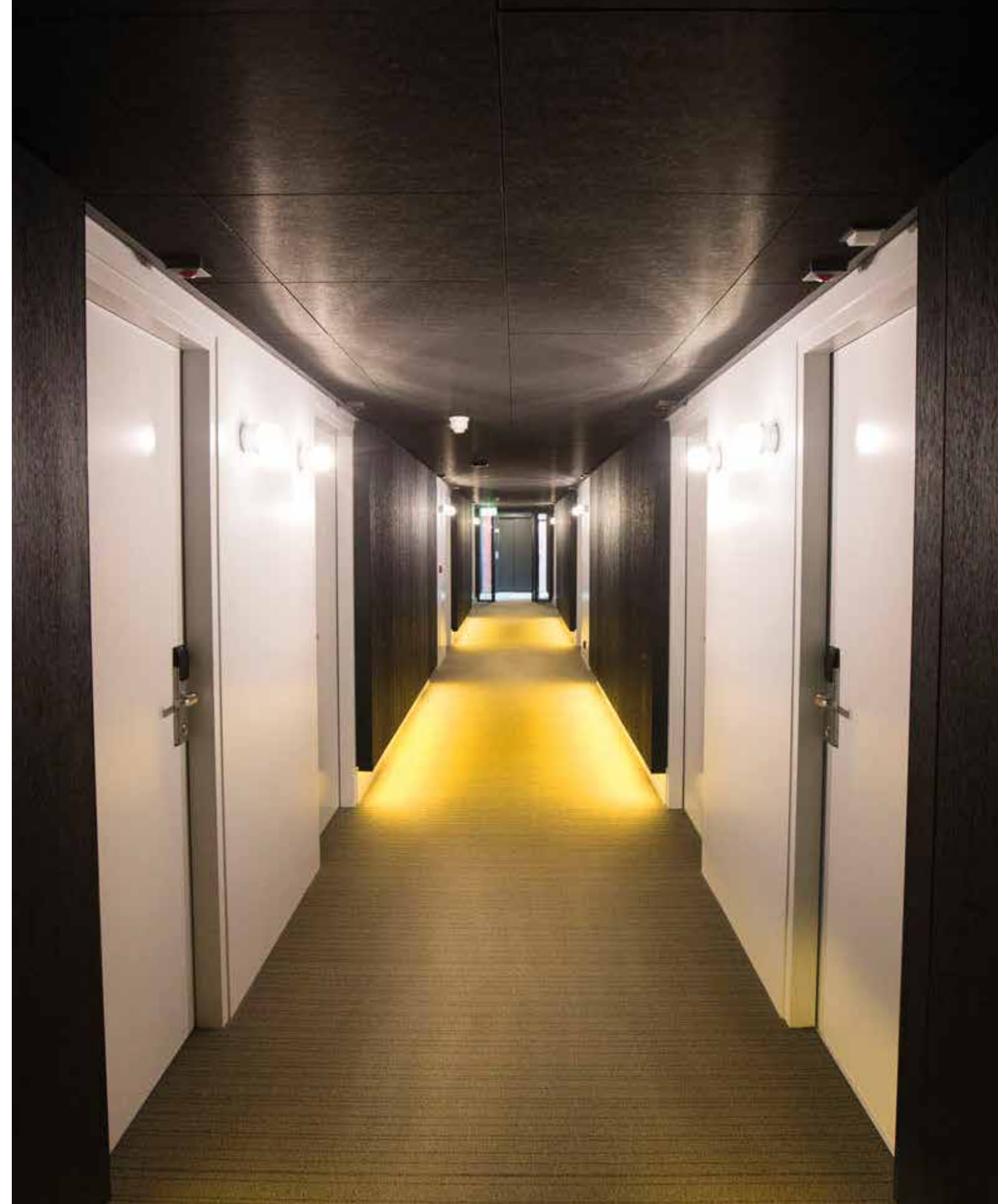
SÄGERAUH



SANDGESTRAHLT



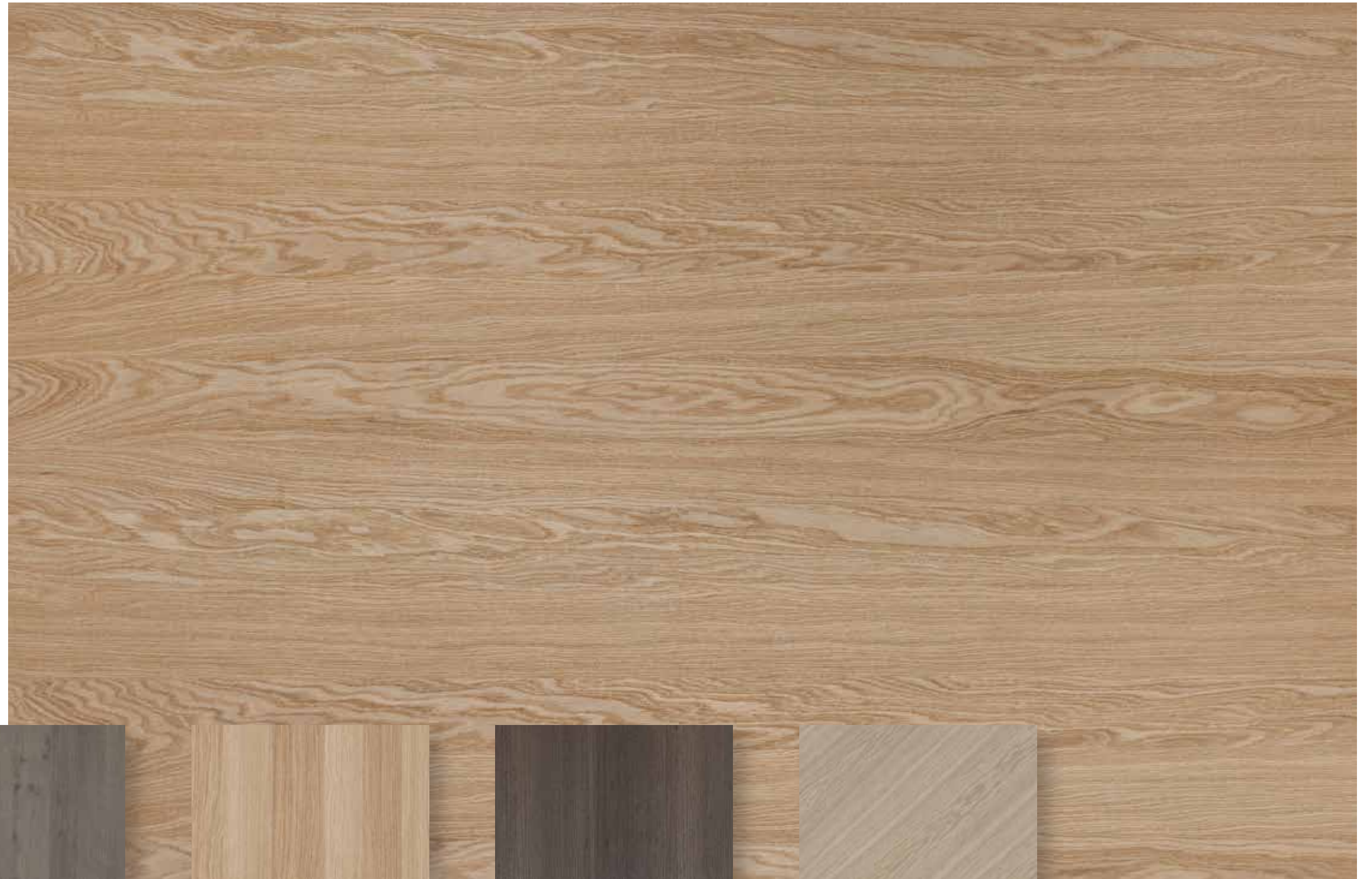
TEX TOP®



TEX TOP®

Aufgeführte Oberflächen sind für nahezu alle Holzarten verfügbar.

100% EICHE





BALKENEICHE SCHWARZ GEKITTET



ASTEICHE BRETTCHARAKTER
QUER GEKRATZT



EICHE RUSTIKAL VERWITTERT



EICHE SÄGERAUH



EICHE GERÄUCHERT SÄGERAUH



AM.ROTEICHE GERÄUCHERT



EICHE RUSTIKAL SÄGERAUH



AMERIK. ROTEICHE



EICHE 45 GRAD WINKEL



EICHE GERÄUCHERT BRETTCHARAKTER



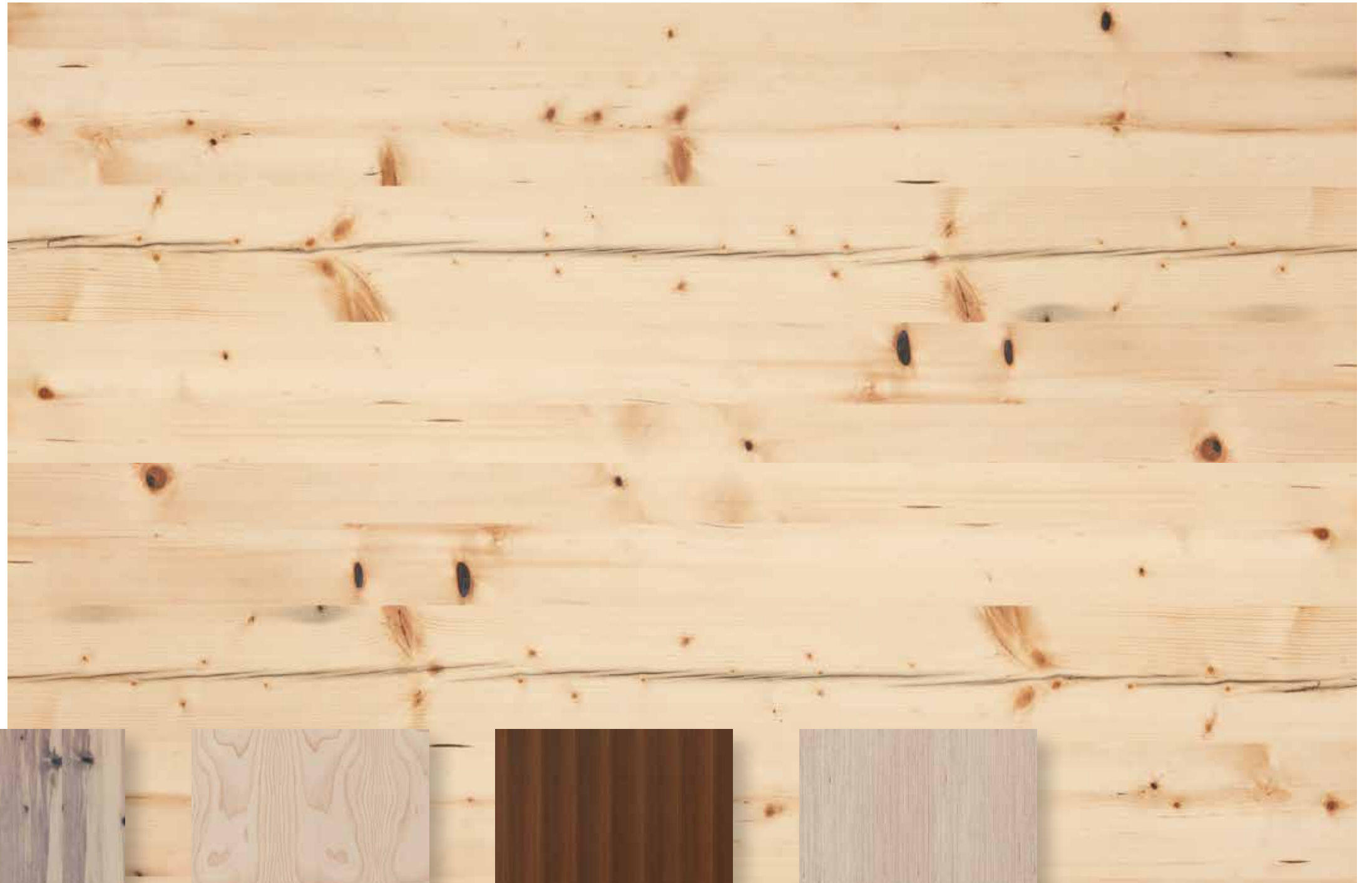
EICHE STREIFER BRETTCHARAKTER



EICHE BRETTCHARAKTER BLUME

100% EICHE

100% NORDIC





KIEFER VALSAIN BRONZE GEFÄRBT



LÄRCHE RUSTIKAL BRETTCHARAKTER



LÄRCHE GERÄUCHERT



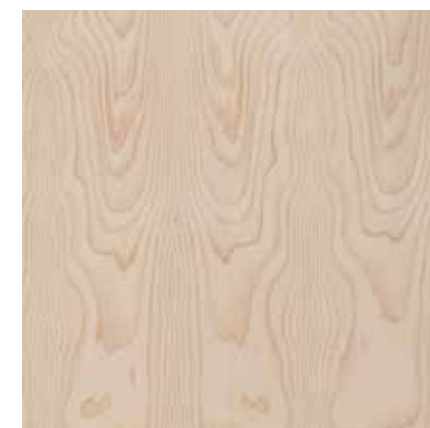
FICHTE



ALTFICHTE SCHWARZ GEKITTET
BRETTCHARAKTER



KIEFER VALSAIN GRAU GEFÄRBT



WEISSTANNE



BIRKE MULTIPLEX GRAU GEFÄRBT



KIEFER ASTIG BRETTCHARAKTER



KIEFER VALSAIN RUSTIKAL
BRETTCHARAKTER GERÄUCHERT



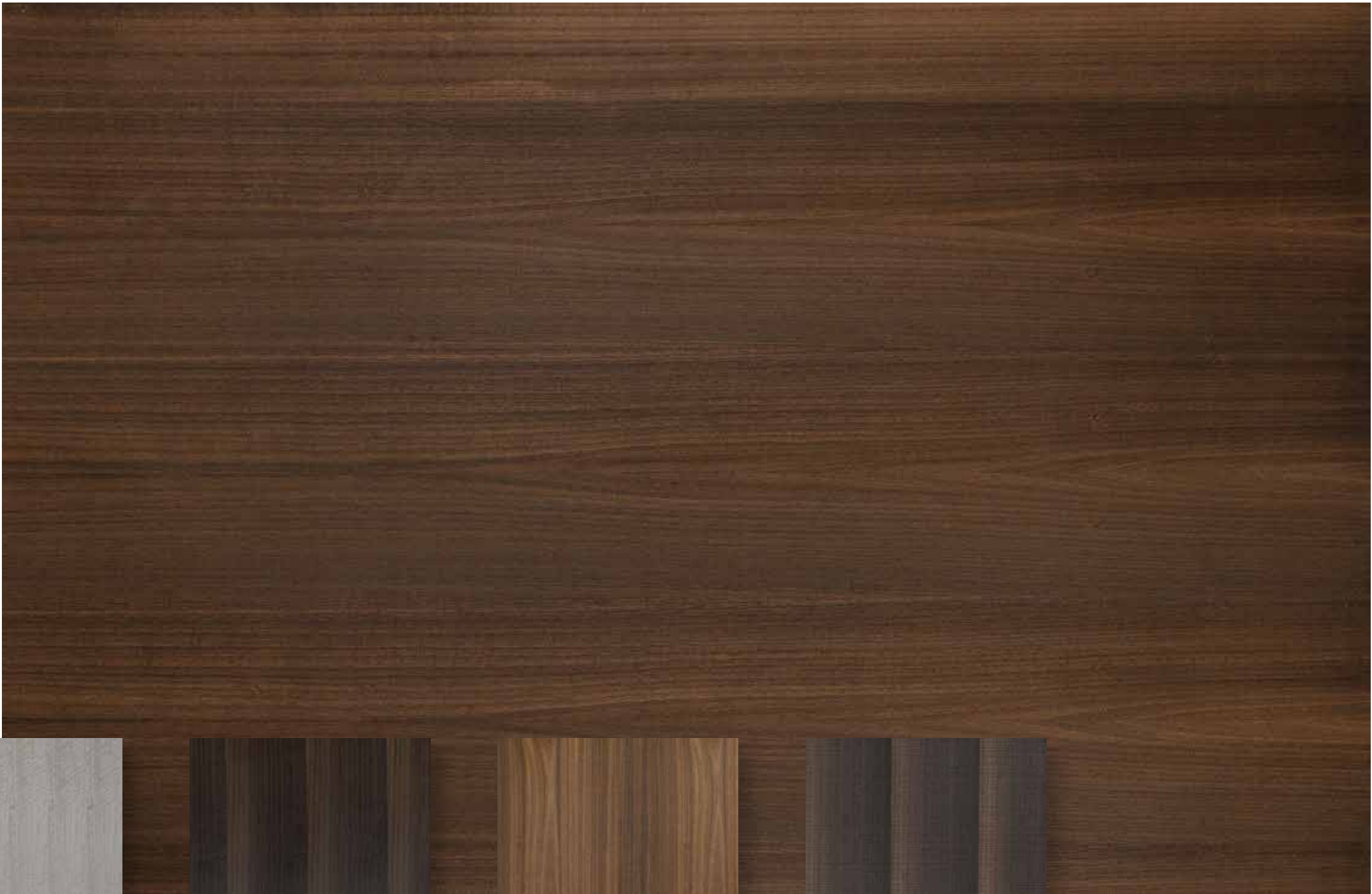
BIRKE MULTIPLEX



BIRKE EINBLATT

100% NORDIC

100%
EUKALYPTUS





EUKALYPTUS MASER VERWITTERT



EUKALYPTUS STREIFER VERWITTERT



EUKALYPTUS BRONZE



EUKALYPTUS MASER GERÄUCHERT



EUKALYPTUS NATUR STREIFER



EUKALYPTUS SCHIEFER



EUKALYPTUS GRAU GEFÄRBT



EUKALYPTUS GERÄUCHERT
ARCHITEKTURAL



EUKALYPTUS NATUR BLUME



EUKALYPTUS GERÄUCHERT BLUME



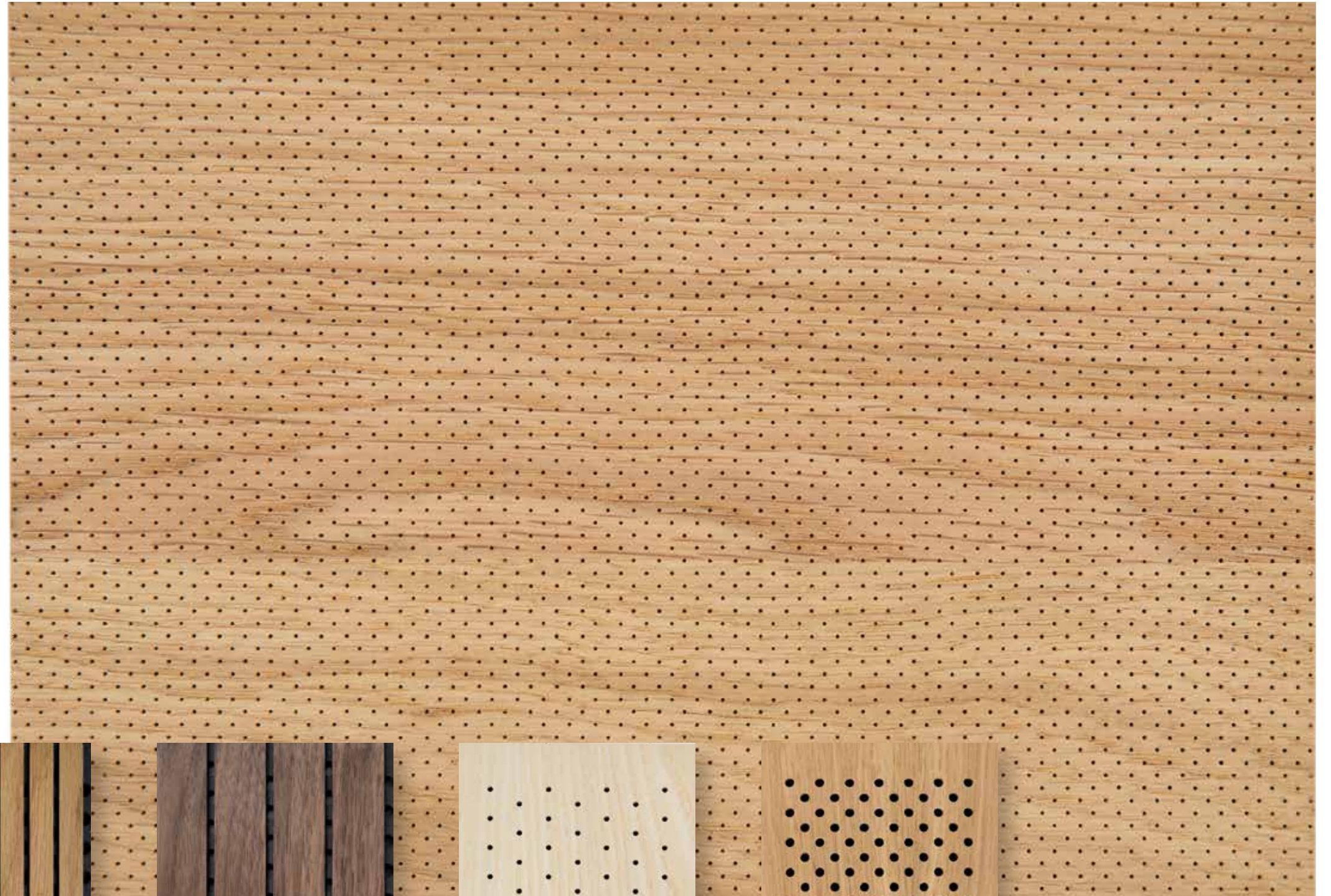
EUKALYPTUS GERÄUCHERT SÄGERAUH



EUKALYPTUS GERÄUCHERT STREIFER

100% EUKALYPTUS

100% AKUSTIK



Micro perforiert Ø 0,5 mm 3,8 - 3,8



Linear 13/3 Ø 8mm



Linear 29/3 Ø 8mm



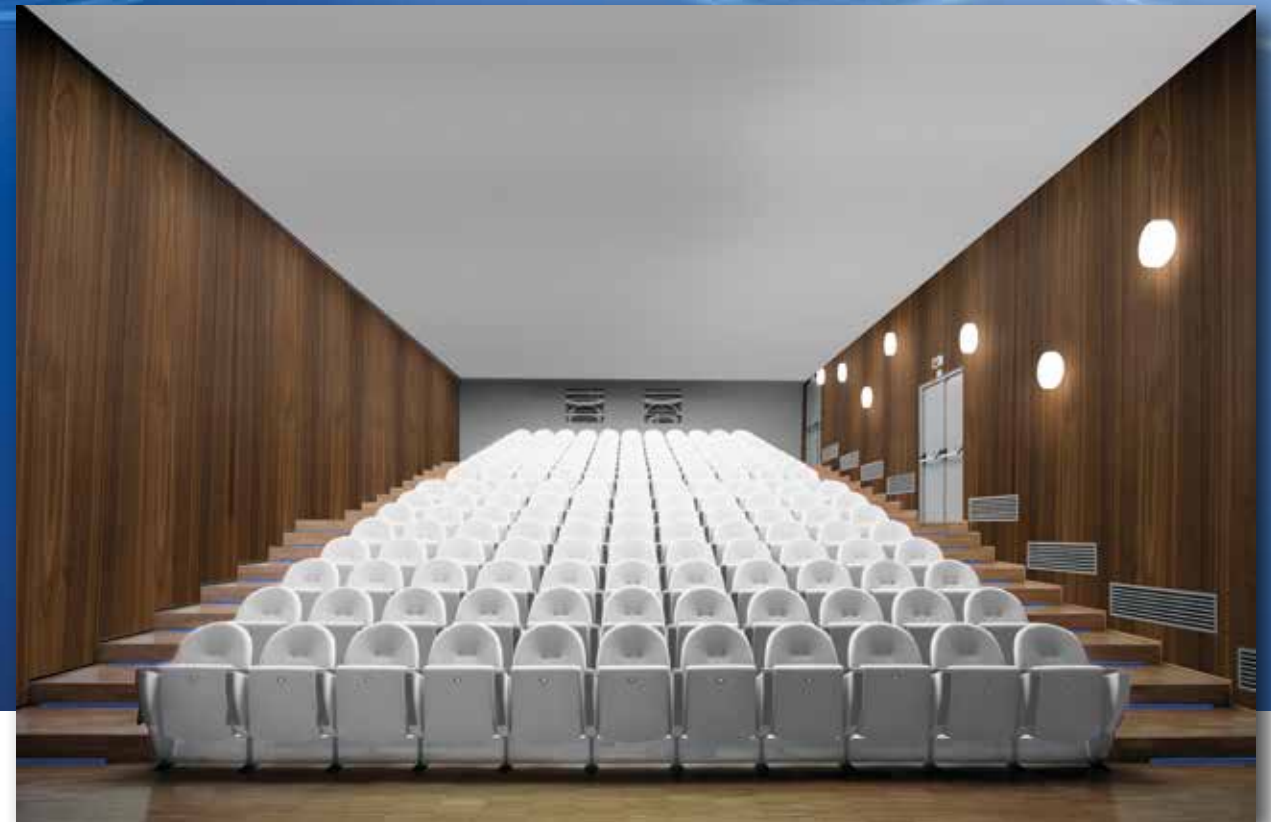
Ø 3 mm → Ø 10 mm T profile



Ø 5mm 16 x 16

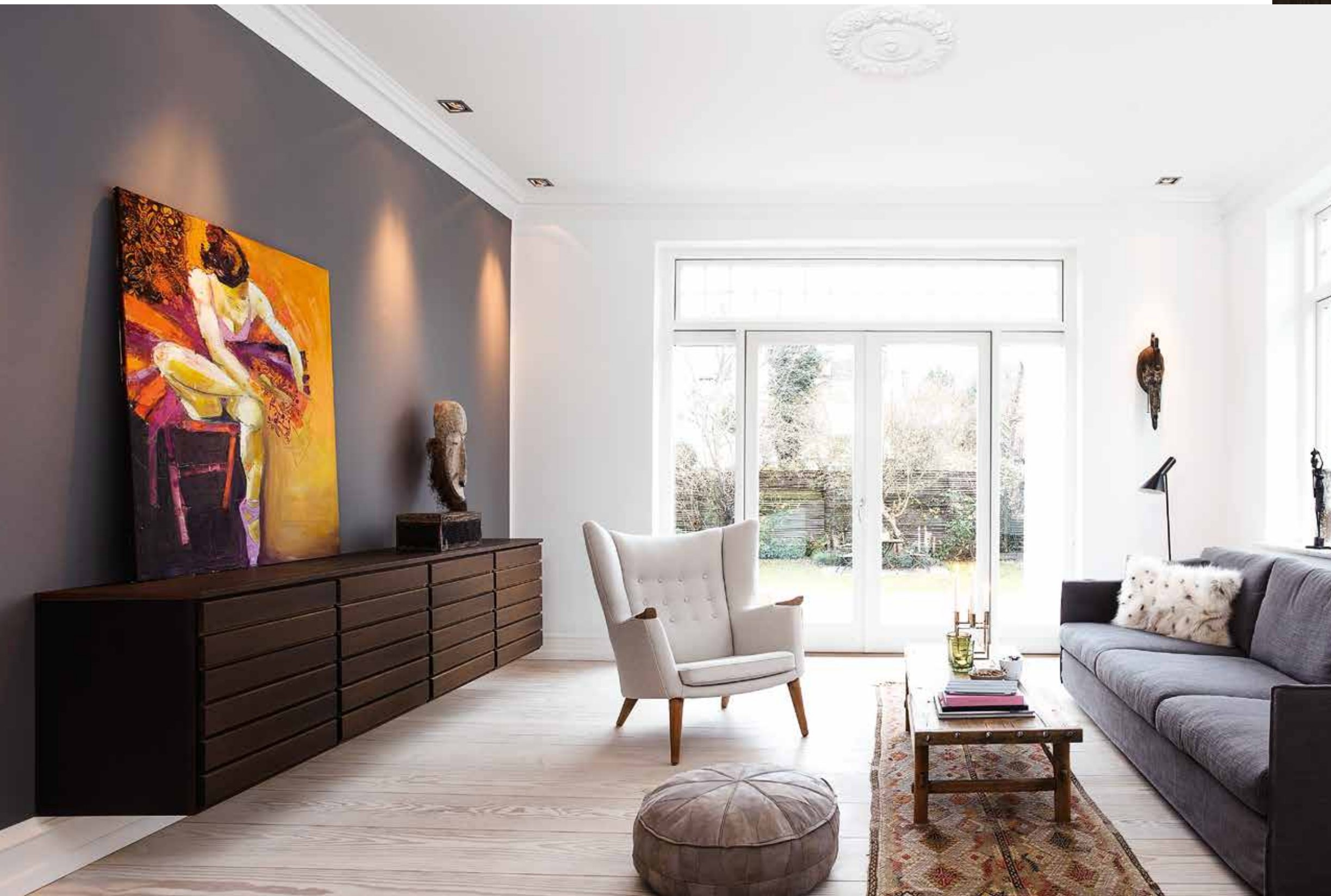
Micro perforiert Ø 0,5 mm 3,8 - 3,8

100% AKUSTIK

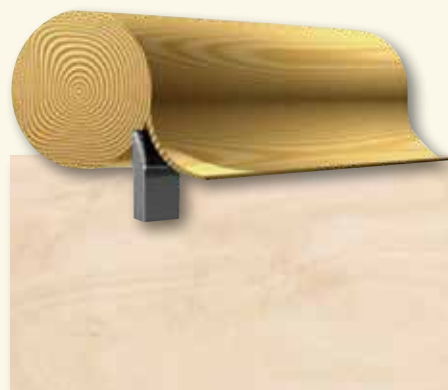


100% AKUSTIK
PROJEKT VILNIUS





FURNIER PRODUKTION



Schälschnitt oder Schäl furnier

Der Schälschnitt ist eine Methode um einen Stamm in lange und dünne Furnierblätter zu schälen, als würde man diese von einer Spule abrollen wie Papierhandtücher.

Schäl furniere haben oft eine sehr lebendige Struktur und können enorm voneinander abweichen. Sie sind jedoch die bevorzugten Furnierdecken wenn es darum geht, grosse Holzoberflächen einander anzugleichen und fugenlose Einblattflächen herzustellen.



Rift- oder Radialschnitt

Das Radialschnitt Furnier ist charakteristisch für seine parallel zur Schnittkante verlaufende, nahezu gerade verlaufende Struktur (Jahresringe), die als Streifer über die gesamte Länge verläuft. Bevor die Stämme zu Furnieren verarbeitet werden können, werden diese in vier gleiche Teile aufgeschnitten und anschliessend einzeln gemessert. Wenn Sie Rift-bzw. Streiferfurnierdecken in Betracht ziehen, bedenken Sie bitte dass auf jedem Furnierblatt etwa 5% eine halbe angeschnittene Blume zu sehen ist.



Horizontal- oder Tangentialschnitt

Das Tangentialschnitt Furnier ist charakteristisch für seine sich selbst schliessende Strukturen (Jahresringe) die sich als langgezogene Ellipsen darstellen und in der Holzindustrie als Kathedralen bezeichnet werden. Die Struktur stellt sich dann als blumiges Furnier dar, wenn es mindestens etwa 50% in der Furnierblattbreite und etwa 30% der Furnierblattlänge bedeckt.

FURNIERTE MÖBEL- HALBFERTIGTEILE

Zuschnitt

Dank dem neuesten Stand der Technik können wir folgende Fixformate anbieten:

Max. Länge und Breite:	4300x2070 mm
Max. Endstärke:	95 mm
Minimale Endstärke:	3 mm
Maximale Geradlinigkeitstoleranz:	ca. 2 mm

CNC-bearbeitung

Nach dem letzten Stand der Technik kann die CNC-Bearbeitung umfangreiche Paneele herstellen:

Bohren

Minimale Perforation: 0.5mm

Nuten

Fräsen

Schleifen

Standard 120/150 Körnung

Möglich auf Anfrage

bis zu 220 Körnung

Minimale Abmessung: abhängig von der Anfrage

Max. Länge und Breite: 5000x1300 mm

Maximale Endstärke: 200 mm

Paneele können auch gebürstet werden.

Lackierstrasse und -kabinen

Für alle Paneele die nicht in unserer UV-Lackierstrasse bearbeitet werden können, haben wir spezielle Lackierkabinen.



Kantenband

Die Fixformate können selbstverständlich auch mit unterschiedlichstem Kantenmaterial versehen werden:

Maximale Länge und Breite:	3050x2070 mm
Maximale Endstärke:	50 mm
Minimale Länge und Breite:	200x75 mm
Minimale Endstärke:	10 mm
Massivholzkanten:	max. 20 mm
	Min. 5 mm

Die Massivholzkanten können gerade, gefalzt oder gerundet sein.

Furnierholzkanten:	max. 2 mm
	Min. 0.5 mm

Oberflächenversiegelung

UV lackierung oder beizen, oder ölen

Max. Länge und Breite: 4000x1250 mm

Max. Endstärke: 50 mm

Min. Länge und Breite: 250x50 mm

Min. Endstärke: 4 mm

Der Glanzgrad ist möglich von Matt bis Hochglanz
Die Oberflächen sind offen- oder geschlossenporig möglich
Die Standard Produktionsablauf ist wie folgt:
Schleifen, Beizen, 4-Lagen UV Grundierung, schleifen, UV Lack-Versiegelung.
Die Paneele können gegen Aufpreis mit Schutzfolie und/oder Schaumfolie zwischen den einzelnen Platten verpackt werden.
Wir empfehlen Schutzfolie um eventuellen Beschädigungen vorzubeugen.



Dank unserer langjährigen Erfahrungen sind wir in der Lage alle Marktanforderungen zu erfüllen.



LÄRCHE GERÄUCHERT



Losán Benelux

Phileas Foggstraat 112
NL-7825 AM Emmen
The Netherlands

Tel. +31 591 666 888
Fax +31 591 666 899
E-mail: info@losanbenelux.nl

