Betonschalung

Lösungen für Betonschalung

UNILIN

UnilinSpano_BetonBekisting DE.indd 1 19/12/16 11:37

Betonverschalung

Qualitativ und kosteneffizient

Glattes Resultat, flexibel bei Abmessungen und mit Preisvorteil

MELAMIN

- Höchste Betonqualität
- Beidseitig **glatte und widerstandsfähige** Schutzschicht
- Äußerst **leicht zu reinigen** und **zu entschalen**
- **Geringere Aushölungen** in der Betonoberfläche
- **Geringe Farbunterschiede** auf der Betonoberfläche

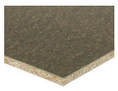
STRUKTURELLE; FEUCHTE UMGEBUNG
(P5 - Güteklasse 2)

BetonSpan P5

NICHT-STRUKTURELLE; FEUCHTE UMGEBUNG
(P3 - Güteklasse 2)

BetonSpan P3

LACKIERUNG



- UV-**Acryllack**
- Oberfläche **resistent** gegen Bauchemikalien
- Äußerst **leicht zu reinigen und zu entschalen**
- **Weniger Betonabblätterungen**

STRUKTURELLE; FEUCHTE UMGEBUNG
(P5 - Güteklasse 2)

BetonForce

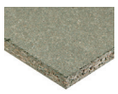
- RANDBESCHICHTUNG - Geringere Quellung unter Luftfeuchtigkeit während der Lagerung

NICHT-STRUKTURELLE; FEUCHTE UMGEBUNG
(P3 - Güteklasse 2)

AcrySpan

- Ein- oder beidseitig lackiert

ROHAUSFÜHRUNG



- **Einfache Verwendungen**
- **Nicht-architektonische Betonoberflächen**

STRUKTURELLE; FEUCHTE UMGEBUNG
(P5 - Güteklasse 2)

Durelis

NICHT-STRUKTURELLE; FEUCHTE UMGEBUNG
(P3 - Güteklasse 2)

Hydrolis WRB

Wie müssen die Betonverschalungsplatten verarbeitet werden, um ein qualitatives Ergebnis zu erzielen?

Lagerung

Die Platten müssen in einer trockenen Umgebung gelagert und vor Wettereinflüssen, hoher Luftfeuchtigkeit und Feuchtigkeitsschwankungen geschützt werden. Die Platten sind mit einer Plane oder abschließendem Kunststoff zu bedecken. Die Platten sind auf Latten zu lagern und ausreichend zu belüften.

Anwendungsbereich

Die Platten werden häufig in einfachen und traditionellen Verschalungsmodulen verwendet. Diese Verwendung bietet niedrige Materialkosten, geringe Proben und niedrige Kosten. Bei einem Einsatz unter starker Belastung müssen die Platten zusätzlich abgestützt werden, oder der Abstand zwischen den Tragpfosten wird verkleinert.

Montage

Bei dem Öffnen der Verpackung und der Positionierung der Platten ist darauf zu achten, dass die Plattenoberfläche nicht beschädigt wird. Die Platten werden in Modulen von innen nach außen verarbeitet, genagelt oder geklebt, ohne die Oberfläche zu durchbohren. Eine solide Trägerstruktur an der Rückseite stützt die Platten um zu vermeiden, dass sie sich aufgrund eines hohen Betondrucks durchbiegen. Schraubenköpfe oder Verbindungen, welche die Oberfläche durchbohren, müssen mit Silikon oder einem Polyester-Füllmittel versiegelt werden.

Raue oder falsch zugeschnittene Kanten werden nach der Verarbeitung mit einem feuchtigkeitsabweisenden Dichtungsmittel, meistens Acrylfarbe, versiegelt, um das Eindringen von Wasser oder Feuchtigkeit zu vermeiden. Diese ist mit einem Pinsel, einer Rolle oder einer Sprühpistole aufzutragen. Optional können Eckleisten verwendet werden, um gerändelte Kanten zu verdecken und eine schönere Betonoberfläche zu erzielen. Die Ränder am Boden sind abzudichten, um nach dem Entschalen ein Auslaufen in den Beton zu vermeiden.

Die Beplankung wird gut und gleichmäßig mit einem Entschalungsöl eingesprüht und anschließend mit einem Tuch poliert. Häufig wird Entschalungsöl auf Wasserbasis verwendet, welches speziell für lackierte oder laminierte Verschalungsplatten aus Holz vorgesehen ist. Die Verarbeitungshinweise des Ölherstellers zur Verwendung und Trockenzeit sind zu beachten.

Abbau

Bei korrekter Verwendung des Entschalungsöls und bei Beachtung der Verarbeitung beim Sägeschnitt, Befestigungsmittel, Öffnungen, usw. können die Platten erneut verwendet werden. Bei einer Erweiterung der Befestigungsmittel wird die Plattenoberfläche nicht beschädigt. Die Platten werden gereinigt und getrocknet, bevor sie gestapelt werden. Beschädigte Platten dürfen nicht wieder verwendet werden. In einer Werft werden Verschalungsplatten aus Beton selten wieder verwendet. Dies ist eher in Betonwerken für Fertigteile der Fall.

UnilinSpano_BetonBekisting DE.indd 3 19/12/16 11:37

UNILIN, division panels

UNILIN Panels ist Teil der UNILIN-Unternehmensgruppe. Seit unserer Gründung 1960 haben wir uns zu einer international anerkannten Kapazität in den Bereichen Bau, Möbelproduktion und Innengestaltung entwickelt.

UNILIN steht für eine (R)evolution. Dank ständiger Investitionen in Design, Technologien, Forschung und Entwicklung sind unsere Unternehmensbereiche in ihren jeweiligen Branchen führend geworden.

Bei uns geht alles Hand in Hand - vom Baum bis zum fertigen Endprodukt.
Mit Kreativität als Motor und Innovation als Leitmotiv schaffen wir Lösungen, die Ihrem Bedarf gerecht werden.

Unilin Panels engagiert sich sehr aktiv für nachhaltige Forstwirtschaft. Unsere Lösungen für Bentonschalung send darum auf Anfrage mit PEFC- und FSC®-Labels erhältlich.

UNILIN

Ingelmunstersteenweg 229, 8780 Oostrozebeke - Belgien
T +32 56 66 70 21 - F +32 56 66 82 25
info.panels@unilin.com - www.unilinpanels.com

12/2016

UnilinSpano_BetonBekisting DE.indd 4 19/12/16 11:37